

# Инструкция к сервису Создание входящей поставки для Поставщика

## Оглавление

- [Оглавление](#)
- [Описание](#)
  - [Статусная модель](#)
    - [Легенда](#)
    - [Таблица триггеров для перехода по статусам](#)
    - [Workflow](#)
- [Запрос доступа к сервису Созданию входящей поставки](#)
- [Создание входящей поставки](#)
  - [Заполнение формы ввода Заказа на Поставку](#)
  - [Заполнение данных входящей поставки](#)
    - [Формат номера и Государственный номер](#)
    - [Номер товарной накладной и Номер транспортной накладной](#)
    - [Планируемая дата поставки](#)
  - [Заполнение данных по позициям входящей поставки](#)
    - [Завершение создания ВП](#)
    - [Отмена создания ВП](#)
- [Действия с входящими поставками](#)
  - [Действия с группой ВП](#)
    - [Переход к входящей поставке](#)
    - [Просмотр входящей поставки](#)
      - [Фильтр](#)
      - [Сортировка](#)
      - [Выгрузка входящих поставок](#)
  - [Действия с отдельной входящей поставкой](#)
    - [Просмотр входящей поставки](#)
    - [Отмена входящей поставки](#)
    - [Редактирование входящей поставки](#)

## Описание

Сервис **Создание входящей поставки** это удобный и доступный инструмент по созданию и управлению поставками для складов ПАО «Северсталь» на сайте поставщиков и подрядчиков.

**Поставщик** - пользователь, который выполняет создание входящей поставки через сервис на сайте по своим заказам.

## Статусная модель

### Легенда

Таблица

- Таблица представляет собой описание триггеров для перехода входящих поставок (далее - ВП) по статусам.
- Таблица читается только слева направо.
- В левом столбце указаны статусы, находясь в которых ВП может перейти в какой-либо последующий статус.
- В верхней строке указаны статусы, в которые ВП может перейти.
- В случае если переход ВП невозможен в один из статусов верхней строки, текущая ячейка с триггером не заполнена.

Воркфлоу

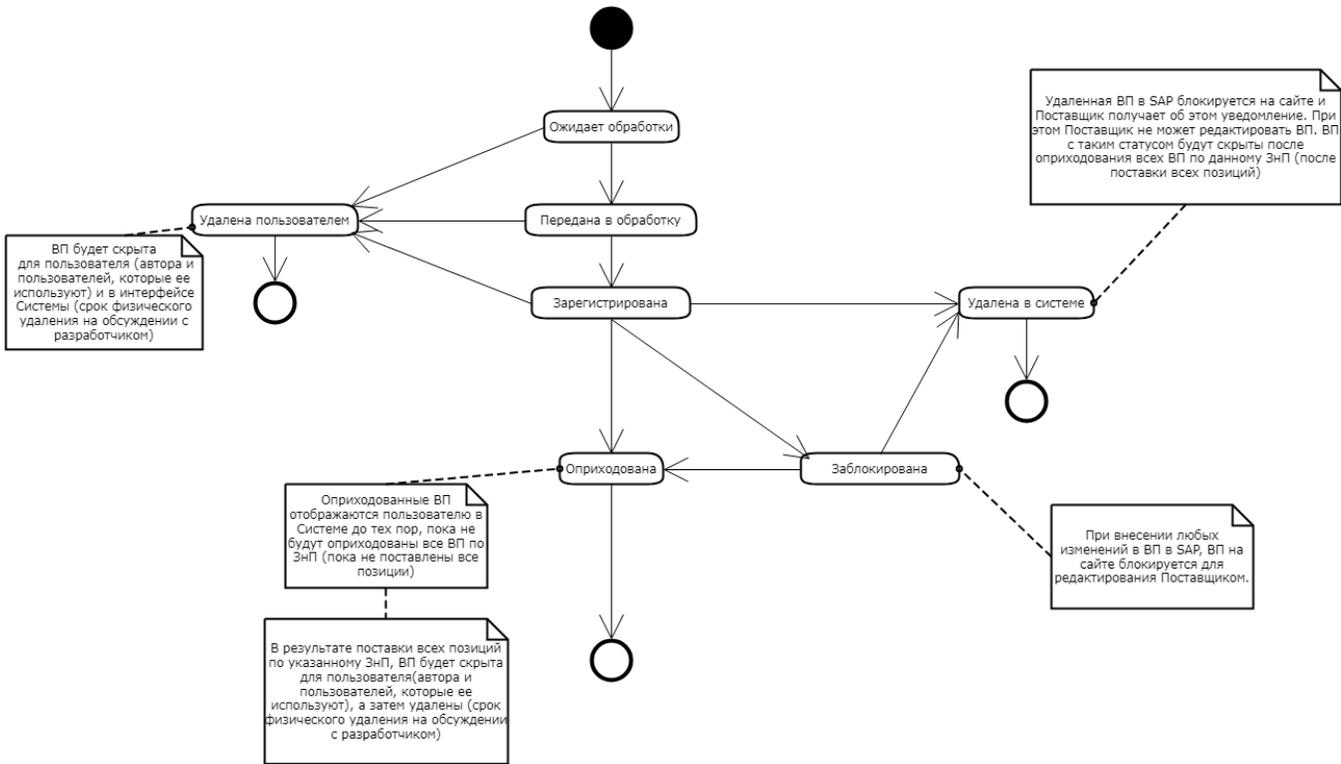
- в схеме Воркфлоу показаны все возможные переходы по [статусам](#).

### Таблица триггеров для перехода по статусам

	Передана в обработку	Удалена пользователем	Зарегистрирована	Оприходована	Удалена системой	Заблокирована
Ожидает обработки	Входящая поставка передана в обработку в SAP	Входящая поставка была удалена пользователем				

Передана в обработку		Входящая поставка была удалена пользователем	Данные о входящей поставке были получены в SAP			
Зарегистрирована		Входящая поставка была удалена пользователем		Входящая поставка была оприходована в SAP	Входящая поставка была удалена на стороне SAP	Входящая поставка была изменена на стороне SAP
Заблокирована				Входящая поставка была оприходована в SAP	Входящая поставка была удалена на стороне SAP	

## Workflow



## Запрос доступа к сервису Создание входящей поставки

### Предварительные условия

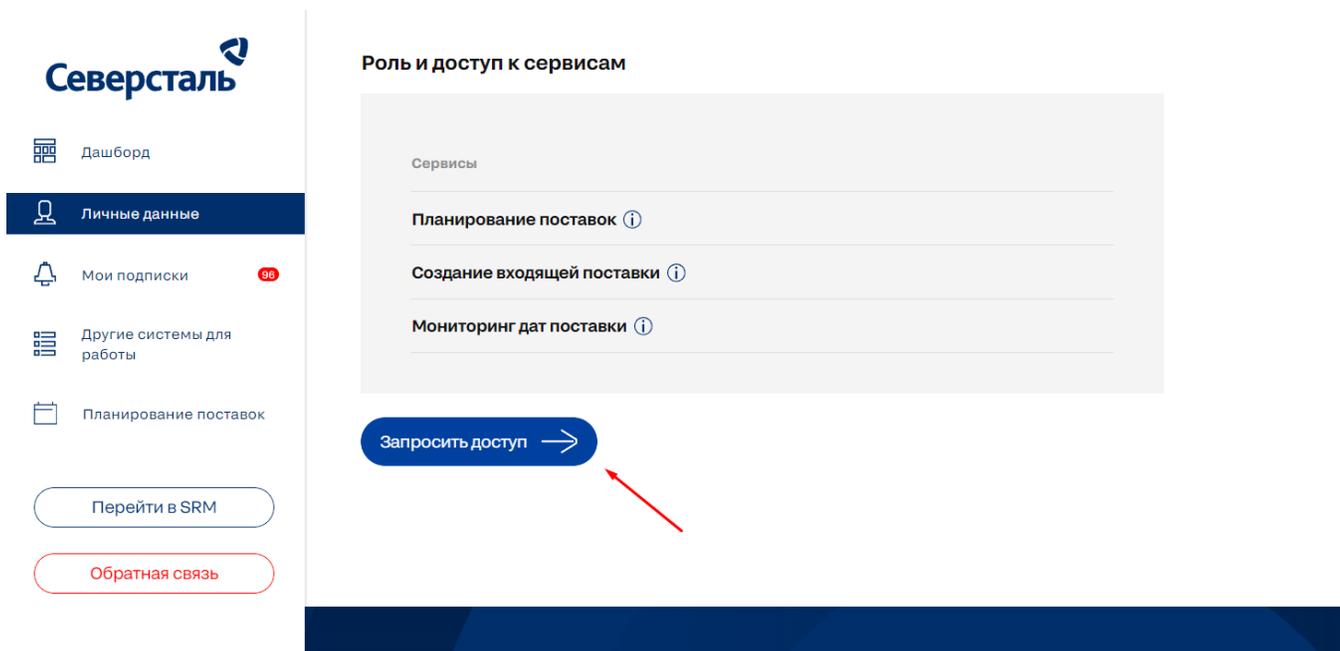
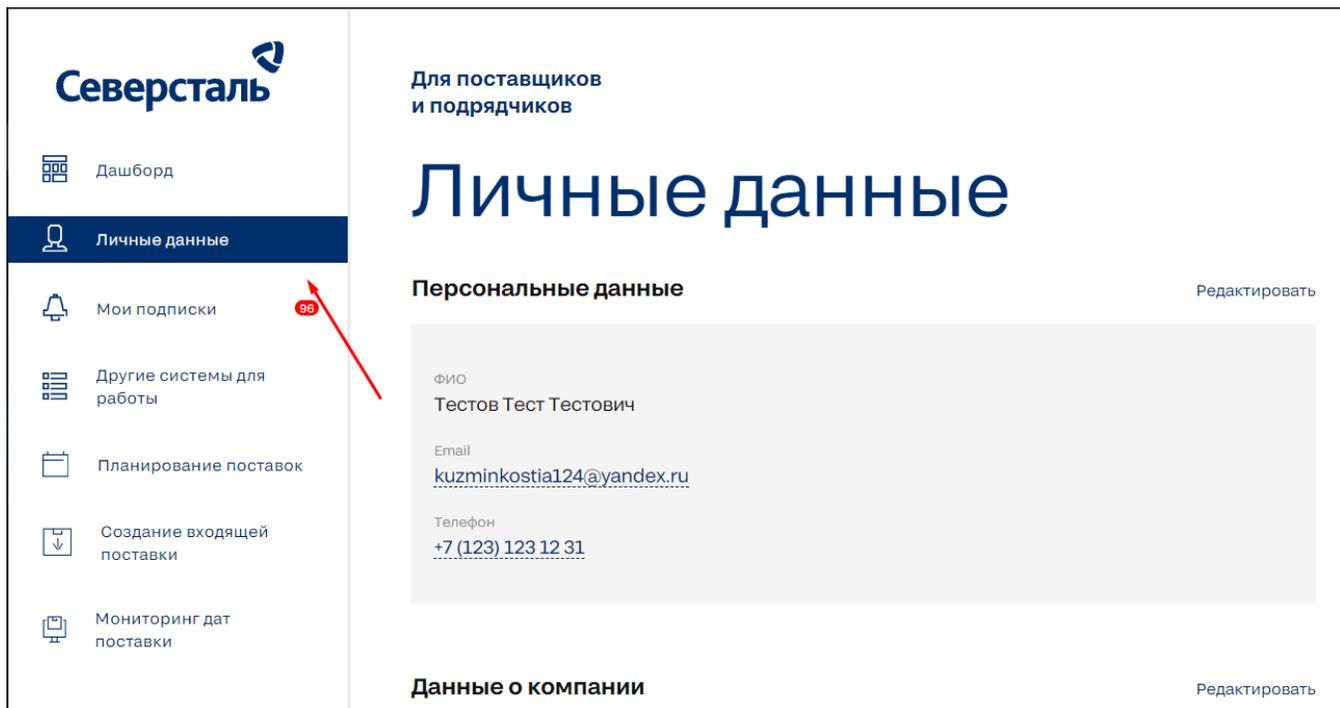
- Получить доступ к сервису Создание входящей поставки может только авторизованный пользователь
  - Регистрация на сайте осуществляется по ссылке <https://suppliers.severstal.com>



- Регистрация и авторизация производятся согласно [Инструкции по регистрации и авторизации на сайте](#)
- Пользователь должен знать номер заказа на поставку в учетной системе SAP покупателя (Северсталь), по которому есть позиции для доставки для входа в сервис.

### Запрос доступа

- Запрос на доступ к сервису можно сделать в ЛК в разделе Личные данные:



- В открывшемся попапе необходимо:
  - Выбрать Роль участия в сервисе;
    - допускается выбор нескольких ролей;
  - Ввести номер Заказа на поставку, если выбрана роль Поставщика;
  - Активировать чекбокс "Согласен получать уведомления на email", в случае если необходимо получать уведомления на Email;
  - Активировать чекбокс "Согласен работать в сервисе "Мониторинг дат поставки" и получать уведомления", в случае если необходимо запросить доступ к сервису "Мониторинг дат поставки";
  - Если все поля заполнены, отправить запрос на присвоение роли.



## Запрос доступа к сервисам

Выберите, в каком качестве участвуете в поставках

- Я - действующий поставщик (для ПАО "Северсталь" г. Череповец)
- Я - действующий поставщик (кроме ПАО "Северсталь" г. Череповец)
- Я - перевозчик (для ПАО "Северсталь" г. Череповец)
- Согласен работать в сервисе «Мониторинг дат поставки» и получать уведомления

Введите номер заказа на поставку \*

4510849824

При отсутствии заказа на поставку, пожалуйста, обратитесь в службу поддержки

- Согласен получать уведомления на email

Отправить



### Уведомления о присвоении роли

- После проверок запроса на присвоение роли в ЛК придет соответствующее уведомление:

The screenshot shows the Severstal portal interface. On the left is a navigation menu with items like 'Дашборд', 'Личные данные', 'Мои подписки' (highlighted), 'Другие системы для работы', 'Планирование поставок', and 'Создание входящей поставки'. The main content area is titled 'Для поставщиков и подрядчиков' and 'Мои подписки'. It features a search bar, user profile 'Тестов Тест Тестович / Выйти', and a button 'Все актуальные закупки'. Below are tabs for 'Календарное планирование 99', 'Закупочные процедуры', 'Новости', and 'Настройка подписки'. A notification is displayed: 'Запрос роли в сервисе поставок' dated '21.11.2023' with the message 'Вам присвоена роль поставщика.' and a 'Mark as read' option.

## Создание входящей поставки

### Предварительные условия

- Вход в сервис Входящая поставка для создания ВП от имени Поставщика доступен только для авторизованного пользователя с присвоенной ролью Поставщик.
- Переход в сервис Входящая поставка может быть осуществлен из ЛК пользователя;

### Маршрут к сервису Входящая поставка

- Переход в сервис из ЛК пользователя.
  - В ЛК пользователя перейти на вкладку **Создание входящих поставок**:

# Мои входящие поставки

Выбрать все

Выгрузить в Excel

<input type="checkbox"/>	ID ВП	Статус входящей поставки	Планируемая дата поставки	Номер ЗНП	Склад	Номер транспор средства
<input type="checkbox"/>	220	• Передана в обработку	07.11.2023	4510529555	8011	111

- На вкладке **Создание входящих поставок** для перехода к созданию кликнуть **Создать ВП**.

# Мои входящие поставки

Создать ВП

Выбрать все

Выгрузить в Excel

Фильтр 0

[Сбросить фильтр](#)

## Заполнение формы ввода Заказа на Поставку

### Предварительные условия

- Для перехода в основную форму создания ВП необходимо ввести номер активного заказа на поставку.
- После ввода номера Заказа на Поставку производится проверка корректности ввода.

### Форма ввода Заказа на поставку

- В поле ввода автоматически предзаполнены первые две цифры "45";
- Заполнив поле необходимо кликнуть на кнопку **Отправить** для перехода к форме создания ВП;

# Входящая поставка

Для создания входящей поставки необходимо указать номер действующего Заказа на поставку, по которому планируется отгрузка

Номер заказа на поставку \*

## Заполнение данных входящей поставки

### Формат номера и Государственный номер

- При заполнении **Данных транспортного средства** обязательны для заполнения поля:
  - Формат номера
    - в случае если в списке форматов номера нет подходящего, необходимо выбрать "Без формата"
  - Государственный номер

### Номер товарной накладной и Номер транспортной накладной

- В форме создания ВП поля Номер товарной накладной и Номер транспортной накладной являются обязательными для заполнения;

### Планируемая дата поставки

- При клике на поле Планируемая дата поставки будет открыт календарь где требуется указать плановую дату поставки;
- Поле Планируемая дата поставки обязательно для заполнения;

### Введите данные входящей поставки

Формат номера *	Государственный номер *
<input type="text" value="000AAA35RUS"/>	<input type="text" value="1233AAA35RUS"/>
Для ввода доступны латинские символы и цифры	
Номер товарной накладной *	Номер транспортной накладной *
<input type="text" value="2133424AA"/>	<input type="text" value="2133424BB"/>
Планируемая дата поставки *	
<input type="text" value="30.11.2023"/>	

## Заполнение данных по позициям входящей поставки

В разделе **Данные по позициям входящей поставки** имеется возможность фильтровать данные в таблице с позициями по параметрам:

- Номер склада
- Срок поставки

Выполнять сортировку по одному или двум параметрам (2 поля сортировки):

- Номенклатурный номер
- Срок поставки
- Склад
- Наименование

#### Данные по позициям входящей поставки

Номер склада   Срок поставки (включительно)  Сортировать по

Сортировать по

Только выбранные позиции  Все позиции

<input checked="" type="checkbox"/>	№ позиции	Склад	Номенкл. номер	Наименование	Срок поставки (включительно)	Кол-во из ЗНП	Количество не поставлено	Количество плановой поставки	Толеранс	Ед. изм.	Стр
<input checked="" type="checkbox"/>	23096	8020	1129543	Круг горячекатаный D80мм немерная длина ГОСТ 2590/45 ГОСТ 1050	05.11.2023	4	2.2	2	50%	т	Не тр
<input type="checkbox"/>	23097	8032	2061261	Швеллер 22П ГОСТ 8240/Ст3сп ГОСТ 535	05.11.2023	2	0.2		50%	т	Не тр

Отправить →

Отменить

Установить отображение только выбранных позиций:

#### Данные по позициям входящей поставки

Номер склада   Срок поставки (включительно)  Сортировать по

Сортировать по

Только выбранные позиции  Все позиции

<input checked="" type="checkbox"/>	№ позиции	Склад	Номенкл. номер	Наименование	Срок поставки (включительно)	Кол-во из ЗНП	Количество не поставлено	Количество плановой поставки	Толеранс	Ед. изм.	Стр
<input checked="" type="checkbox"/>	23096	8020	1129543	Круг горячекатаный D80мм немерная длина ГОСТ 2590/45 ГОСТ 1050	05.11.2023	4	2.2	2	50%	т	Не тр
<input type="checkbox"/>	23097	8032	2061261	Швеллер 22П ГОСТ 8240/Ст3сп ГОСТ 535	05.11.2023	2	0.2		50%	т	Не тр

Отправить →

Отменить

Для указания поставляемых позиций в рамках создаваемой ВП использовать чекбокс рядом с необходимой позицией:

<input checked="" type="checkbox"/>	№ позиции	Склад	Номенкл. номер	Наименование	Срок поставки (включительно)	Кол-во из ЗНП	Количество не поставлено	Количество плановой поставки
<input checked="" type="checkbox"/>	23096	8020	1129543	Круг горячекатаный D80мм немерная длина ГОСТ 2590/45 ГОСТ 1050	05.11.2023	4	2.2	2
<input type="checkbox"/>	23097	8032	2061261	Швеллер 22П ГОСТ 8240/Ст3сп ГОСТ 535	05.11.2023	2	0.2	

- В случае наличие нескольких одинаковых позиций с разным сроком поставки (из ЗНП), при выборе позиции с поздним сроком поставки система уведомит о наличии такой же позиции с ранним сроком поставки.

В столбце **Количество плановой поставки** указать поставляемое количество позиции:

<input checked="" type="checkbox"/>	№ позиции	Склад	Номенкл. номер	Наименование	Срок поставки (включительно)	Кол-во из ЗНП	Количество не поставлено	Количество плановой поставки	Толеранс
<input checked="" type="checkbox"/>	23096	8020	1129543	Круг горячекатаный D80мм немерная длина ГОСТ 2590/45 ГОСТ 1050	05.11.2023	4	2.2	2	50%
<input type="checkbox"/>	23097	8032	2061261	Швеллер 22П ГОСТ 8240/Ст3сп ГОСТ 535	05.11.2023	2	0.2		50%

При превышении допустимого количества система сообщит в уведомлении:

<input checked="" type="checkbox"/>	№ позиции	Склад	Номенкл. номер	Наименование	Срок поставки (включительно)	Кол-во из ЗНП	Количество не поставлено	плановой поставки	Толеранс	Ед. изм.	Стр.
<input checked="" type="checkbox"/>	23096	8020	1129543	Круг горячекатаный D80мм немерная длина ГОСТ 2590/45 ГОСТ 1050	05.11.2023	4	2.2	5	50%	т	Нет
<input type="checkbox"/>	23097	8032	2061261	Швеллер 22П ГОСТ 8240/Ст3сп ГОСТ 535	05.11.2023	2	0.2			т	Нет

Отсутствует доступное количество к поставке.

Для указания нового количества обратитесь к закупщику.

В столбце **Страна происхождения** для требуемых позиций указать страну происхождения позиции из списка значений:

Номенкл. номер	Наименование	Срок поставки (включительно)	Кол-во из ЗНП	Количество не поставлено	Количество плановой поставки	Толеранс	Ед. изм.	Страна происхождения
1129543	Круг горячекатаный D80мм немерная длина ГОСТ 2590/45 ГОСТ 1050	05.11.2023	4	2.2		50%	т	Страна
2061261	Швеллер 22П ГОСТ 8240/Ст3сп ГОСТ 535	05.11.2023	2	0.2		50%	т	Не требуется

- Поле **Страна происхождения** является обязательным для заполнения;
- При наличии у позиции нескольких стран происхождения необходимо разделить позицию на требуемое количество с помощью кнопки:

Номенкл. номер	Наименование	Срок поставки (включительно)	Кол-во из ЗНП	Количество не поставлено	Количество плановой поставки	Толеранс	Ед. изм.	Страна происхождения
1129543	Круг горячекатаный D80мм немерная длина ГОСТ 2590/45 ГОСТ 1050	05.11.2023	4	2.2		50%	т	Страна
2061261	Швеллер 22П ГОСТ 8240/Ст3сп ГОСТ 535	05.11.2023	2	0.2		50%	т	Не требуется

### Завершение создания ВП

- Для завершения оформления и отправки ВП на согласование необходимо кликнуть кнопку **Отправить**.

<input type="checkbox"/>	№ позиции	Склад	Номенкл. номер	Наименование	Срок поставки (включительно)	Кол-во из ЗНП	Количество не поставлено	Количество плановой поставки	Толеранс	Ед. изм.	Стр
<input type="checkbox"/>	23096	8020	1129543	Круг горячекатаный D80мм немерная длина ГОСТ 2590/45 ГОСТ 1050	05.11.2023	4	2.2		50%	т	Стр
<input type="checkbox"/>	23097	8032	2061261	Швеллер 22П ГОСТ 8240/Ст3сп ГОСТ 535	05.11.2023	2	0.2		50%	т	Нетр

### Отмена создания ВП

- Если необходимо отменить создание ВП, необходимо кликнуть кнопку **Отменить**.

<input type="checkbox"/>	№ позиции	Склад	Номенкл. номер	Наименование	Срок поставки (включительно)	Кол-во из ЗНП	Количество не поставлено	Количество плановой поставки	Толеранс	Ед. изм.	Стр
<input type="checkbox"/>	23096	8020	1129543	Круг горячекатаный D80мм немерная длина ГОСТ 2590/45 ГОСТ 1050	05.11.2023	4	2.2		50%	т	Стр
<input type="checkbox"/>	23097	8032	2061261	Швеллер 22П ГОСТ 8240/Ст3сп ГОСТ 535	05.11.2023	2	0.2		50%	т	Нетр

## Действия с входящими поставками

### Действия с группой ВП

#### Предварительные условия

- Просмотр входящих поставок доступен только авторизованным пользователям с присвоенной ролью поставщика.
- Доступен просмотр ВП созданных самостоятельно.

#### Переход к входящей поставке

- Для просмотра всех ВП пользователю достаточно в ЛК перейти во вкладку сервиса **Создание входящей поставки**.

- Дашборд
- Личные данные
- Мои подписки 99
- Другие системы для работы
- Планирование поставок

Создание входящей поставки

Перейти в SRM

Обратная связь

## Для поставщиков и подрядчиков

Главная > Входящие поставки

# Мои входящие поставки

Выбрать все

Выгрузить в Excel

<input type="checkbox"/>	ID ВП	Статус входящей поставки	Планируемая дата поставки	Номер ЗНП	Склад	Номер транспор средства
<input type="checkbox"/>	220	• Передана в обработку	07.11.2023	4510529555	8011	111

## Просмотр входящей поставки

### Фильтр

- Для фильтрации ВП по определенным параметрам необходимо использовать фильтр:

- Дашборд
- Личные данные
- Мои подписки 100
- Другие системы для работы
- Планирование поставок

Создание входящей поставки

Мониторинг дат поставки

Перейти в SRM

Обратная связь

Главная > Входящие поставки

# Мои входящие поставки

Создать ВП

Выбрать все

Выгрузить в Excel

Фильтр 0

Сбросить фильтр

Сортировать по Дате создания заявки ↓

<input type="checkbox"/>	ID ВП	Статус входящей поставки	Планируемая дата поставки	Номер ЗНП	Склад	Номер транспортного средства	Дата создания
<input type="checkbox"/>	220	• Передана в обработку	07.11.2023	4510529555	8011	111	20.11.2023
<input type="checkbox"/>	218	• Передана в обработку	30.11.2023	4510529555	8026	2	20.11.2023
<input type="checkbox"/>	217	• Передана в обработку	15.11.2023	4510529555	8026	1	20.11.2023
<input type="checkbox"/>	216	• Передана в обработку	18.12.2023	4510849824	8032	123	20.11.2023
<input type="checkbox"/>	215	• Передана в обработку	18.12.2023	4510849824	8020	123	20.11.2023
<input type="checkbox"/>	214	• Передана в обработку	18.12.2023	4510849824	8004	123	20.11.2023
<input type="checkbox"/>	213	• Передана в обработку	21.12.2023	4510849824	8022	123	20.11.2023



Наверх

## Сортировка

- При необходимости можно сделать удобную сортировку по выбранному параметру:

Выбрать все

Выгрузить в Excel 

Фильтр 0

[Сбросить фильтр](#)

Сортировать по [Дате создания заявки](#) ↓

<input type="checkbox"/>	ID ВП	Статус входящей поставки	Планируемая дата поставки	Номер ЗНП	Склад	Номер транспортного средства	Дата создания
<input type="checkbox"/>	220	• Передана в обработку	07.11.2023	4510529555	8011	111	20.11.2023
<input type="checkbox"/>	218	• Передана в обработку	30.11.2023	4510529555	8026	2	20.11.2023
<input type="checkbox"/>	217	• Передана в обработку	15.11.2023	4510529555	8026	1	20.11.2023
<input type="checkbox"/>	216	• Передана в обработку	18.12.2023	4510849824	8032	123	20.11.2023
<input type="checkbox"/>	215	• Передана в обработку	18.12.2023	4510849824	8020	123	20.11.2023
<input type="checkbox"/>	214	• Передана в обработку	18.12.2023	4510849824	8004	123	20.11.2023



### Выгрузка входящих поставок

- При необходимости возможно выгрузить входящие поставки в формате XLSX предварительно выбрав необходимые:

## Мои входящие поставки

Создать ВП →

Отменить выбор

Выгрузить в Excel 

Фильтр 0

[Сбросить фильтр](#)

Сортировать по [Дате создания заявки](#) ↓

<input checked="" type="checkbox"/>	ID ВП	Статус входящей поставки	Планируемая дата поставки	Номер ЗНП	Склад	Номер транспортного средства	Дата создания
<input checked="" type="checkbox"/>	220	• Передана в обработку	07.11.2023	4510529555	8011	111	20.11.2023
<input checked="" type="checkbox"/>	218	• Передана в обработку	30.11.2023	4510529555	8026	2	20.11.2023
<input checked="" type="checkbox"/>	217	• Передана в обработку	15.11.2023	4510529555	8026	1	20.11.2023
<input type="checkbox"/>	216	• Передана в обработку	18.12.2023	4510849824	8032	123	20.11.2023

- В выгрузке входящие поставки имеют расширенный набор данных.

### Действия с отдельной входящей поставкой

#### Просмотр входящей поставки

- Просмотр ВП осуществляется путем клика на выбранную входящую поставку:

# Мои входящие поставки

Создать ВП →

Выбрать все

Выгрузить в Excel 

Фильтр

0

Сбросить фильтр

Сортировать по Дате создания заявки ↓

<input type="checkbox"/>	ID ВП	Статус входящей поставки	Планируемая дата поставки	Номер ЗНП	Склад	Номер транспортного средства	Дата создания
<input type="checkbox"/>	220	• Передана в обработку	07.11.2023	4510529555	8011	111	20.11.2023
<input type="checkbox"/>	218	• Передана в обработку	30.11.2023	4510529555	8026	2	20.11.2023
<input type="checkbox"/>	217	• Передана в обработку	15.11.2023	4510529555	8026	1	20.11.2023
<input type="checkbox"/>	216	• Передана в обработку	18.12.2023	4510849824	8032	123	20.11.2023
<input type="checkbox"/>	215	• Передана в обработку	18.12.2023	4510849824	8020	123	20.11.2023
<input type="checkbox"/>	214	• Передана в обработку	18.12.2023	4510849824	8004	123	20.11.2023



Наверх

## Отмена входящей поставки

- Отмена активной ВП осуществляется с помощью клика на соответствующую кнопку.
- Отменить можно только ВП в статусе:
  - Ожидает обработки
  - Передана в обработку
  - Зарегистрирована

# Входящая поставка №220

[Вернуться к заявкам](#)

- Передана в обработку

## Информация по поставке

Номер транспортного средства  
111

Номер товарной накладной  
1



## Редактирование входящей поставки

- Для редактирования активной ВП необходимо кликнуть на соответствующую кнопку.

# Входящая поставка №220

[Вернуться к заявкам](#)

- [Передана в обработку](#)



## Информация по поставке

Номер транспортного средства 111	Номер товарной накладной 1
Номер УПД 1	Планируемая дата поставки 07.11.2023
Код склада 8011	Номер ЗнП 4510529555

- Для редактирования доступны все поля по аналогии с [созданием ВП](#). При редактировании нельзя:
  - Изменить номер заказа на поставку;
  - Добавить новые позиции.